

Poznań, dnia 19.10.2016

Future System Bartosz Patalas

Ul. Naramowicka 102

61-619 Poznań

## **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2016 NA ZAKUP TECHNOLOGII**

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało wystosowane w ramach realizacji projektu pn. „Wdrożenie innowacyjnej technologii automatyzacji produkcji podobrazii”, który ubiega się o dofinansowanie w ramach działania 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój.

Celem niniejszego postępowania jest wyłonienie podmiotu, który w ramach realizowanego przez Future System Bartosz Patalas projektu pn. „Wdrożenie innowacyjnej technologii automatyzacji produkcji podobrazii” wykona przedmiot zamówienia polegający na dostarczeniu Wnioskodawcy technologii, której opis znajduje się w dalszej części niniejszego zapytania ofertowego.

### **1. DANE ZAMAWIAJĄCEGO**

Zamawiającym jest osoba fizyczna prowadząca działalność gospodarczą pod nazwą FUTURE SYSTEM BARTOSZ PATALAS. Siedziba firmy jest obecnie zlokalizowana przy ul. Naramowickiej 102, 61-619 Poznań.

Adres korespondencyjny: ul. Naramowicka 102, 61-619 Poznań

Adres pod którym będzie odbywać się realizacja projektu: Kotowo 54, 60-009 Poznań

### **2. TYTUŁ REALIZOWANEGO PROJEKTU**

„Wdrożenie innowacyjnej technologii automatyzacji produkcji podobrazii”

### **3. PRZEDMIOT ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest zakup wartości niematerialnej i prawnej (preferowana forma: nieopatentowana wiedza techniczna w udokumentowanej i spisanej uporządkowanej formie opisująca wskazówki jasno określające etapy oraz materiały i części niezbędne do stworzenia linii technologicznej). Zakupywana wiedza dotyczy konieczności stworzenia zautomatyzowanej linii technologicznej do produkcji podobrazii malarskich.

Projektowana inwestycja technologiczna w pierwszej kolejności obejmuje zakup technologii, na podstawie której – w drugiej kolejności – Wnioskodawca zleci firmie konstruującej maszyny wykonanie i zamontowanie oraz uruchomienie automatycznej linii produkcyjnej.

Technologia obejmować będzie zastosowanie podczas produkcji linii technologicznej wykorzystującej automatyczny transponder. Linia będzie zawierała ramiona wyposażone w system specjalistycznych chwytaków, pozwalających na zmianę kierunku obróbki półproduktu. Krosna malarskie mocowane będą w punkcie w punkcie startowym linii technologicznej przy pomocy dwóch pionowych docisków. Równocześnie w tym samym punkcie umieszczany będzie materiał – zagruntowane płótno malarskie, zamocowane w punkcie początkowym przy użyciu dwóch listwowych docisków poziomych. Po uruchomieniu maszyny przez operatora, działanie rozpocznie zespół napędzanych pneumatycznie chwytaków, którego zadaniem będzie odpowiednie napinanie płótna i trwałe połączenie obu elementów składowych, tj. krosna stanowiącego szkielet podobrazia i materiału malarskiego. Łączenie to dotyczy dwóch równoległych boków produktu. Trwałe złączenie wykonywane będzie przy użyciu grupy pneumatycznych pistoletów zszywujących, których ilość powołana do pracy może zostać w każdej chwili dostosowana do potrzeb przez operatora linii produkcyjnej – będzie ona zależna od rozmiaru netto będącego w produkcji podobrazia. Po fazie początkowej produkt automatycznie będzie przemieszczany na taśmowym podajniku materiałowym do stołu automatycznego transpondera, gdzie zaaplikowany będzie system automatycznego zaginania, który w ciągu kilku sekund na wszystkich czterech bokach zagnie płótno. Krosno wraz z przymocowanym na dwóch bokach płótnem i zagiętymi narożnikami trafi w wyniku precyzyjnego posuwu pod kolejne listwy zszywujące. W tym miejscu drugi operator uruchomi ostatni etap produkcji, tj. automatyczne przytwierdzenie płótna na dwóch kolejnych, równoległych bokach produktu, dotąd wolnych od zszywek za pomocą grupy analogicznych pneumatycznych pistoletów zszywujących co w 1 etapie. W fazie finałowej gotowy produkt – wysokiej jakości podobrazia malarskie – opuści linię na podajniku końcowym. Planowana do wdrożenia technologia pozwoli na zwiększenie efektywności kosztowej i energetycznej procesu produkcji podobrazi oraz zwiększenie jakości produkowanych towarów. Do implementacji wymienionej technologii niezbędny jest zakup tejże technologii w postaci nieopatentowanej wiedzy technicznej oraz zlecenie wytworzenia linii technologicznej w oparciu o zakupioną technologię. Dzięki tym działaniom możliwe będzie rozpoczęcie produkcji podobrazi w oparciu o nową technologię.

**KOD CPV:**

73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze

#### **4. SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Opisany w punkcie 3 przedmiot zamówienia obejmuje zakup wartości niematerialnej i prawnej w formie nieopatentowanej wiedzy technicznej, która musi spełniać warunki i zawierać elementy opisane poniżej:

Warunki (forma dostarczenia technologii):

- zakupywana wiedza techniczna umożliwi wytwarzanie znacząco ulepszonych procesu produkcji podobrazy malarskich, tj. w pełni zautomatyzowanego od momentu podania do maszyny krosna oraz płótna, do momentu wyjścia z maszyny w pełni gotowego produktu przeznaczonego do zapakowania.
- zakupywana wiedza nie jest wiedzą publicznie dostępną i została w całości wytworzona przez oferenta w wyniku prowadzonych badań (wiedza ta stanowi technologiczne know-how oferenta)
- technologia została opisana i utrwalona w zamkniętej i spójnej formie umożliwiającej bieżące ustalenie jej treści.
- w wyniku zakupu przez Zamawiającego wiedzy posiadanej przez Oferenta, Zamawiający nabędzie ją, następnie wciągnie w aktywa przedsiębiorstwa oraz będzie podlegała amortyzacji.

Elementy zakupywanego dokumentu zawierającego technologię:

- wytyczne do stworzenia linii oraz zakres materiału i sprzętu niezbędnego do jej stworzenia
- opis, rysunki techniczne oraz dokumentacja zdjęciowa
- opis sposobu użytkowania

Obligatoryjnie dostawca technologii musi udostępnić Zamawiającemu minimum serwis telefoniczny w postaci określonej ilości godzin wsparcia w czasie realizacji wdrożenia technologii.

**Wykluczeniu podlegać będą oferty niespełniające powyższych warunków.**

## 5. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

Lp.	Nazwa kryterium	Maksymalna liczba punktów	Waga
1.	Cena	60 pkt.	60%
2.	Czas realizacji przedmiotu	20 pkt.	20%
4.	Dostępność serwisu	20 pkt.	20%
Razem		100 pkt.	100%

- 1) Cena (wyrażona w EURO): maksymalnie 60 pkt. (wyliczana proporcjonalnie: najniższa zaproponowana cena netto/cena netto zaproponowana w badanej ofercie x maksymalna liczba punktów);



- 2) Czas realizacji przedmiotu zamówienia (wyrażony w liczbie dni): maksymalnie 20 pkt. (wyliczany proporcjonalnie: najkrótszy zaproponowany czas realizacji/czas realizacji zadeklarowany w badanej ofercie x maksymalna liczba punktów). Maksymalny czas realizacji przedmiotu zamówienia: 2 miesiące
- 3) Dostępność serwisu (jako deklaracja ilości godzin dodatkowego telefonicznego wsparcia w trakcie budowy linii technologicznej, bazującej na zakupionej technologii): maksymalnie 20 pkt. (wyliczany proporcjonalnie: liczba godzin serwisu zadeklarowana w badanej ofercie/ maksymalna wskazana liczba godzin serwisu x maksymalna liczba punktów).

Łącznie oferta może uzyskać maksymalnie 100 punktów. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone kryteria.

## 6. POZOSTAŁE KRYTERIA DOSTĘPU

- A. Wykluczone z udziału w postępowaniu są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
  - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
  - e. pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeżeli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 2 lub 3 do niniejszego zapytania.

- B. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych i wariantowych w odniesieniu do przedmiotu projektu.
- C. Wymagany minimalny okres ważności oferty: 1 miesiąc od daty złożenia oferty.



- D. Jeśli oferent w przypadku zawartych w ofercie oświadczeń zaznaczy opcję inną niż tak, wówczas jego oferta zostanie uznana za niegodną z treścią zapytania ofertowego i odrzucona na etapie wyboru oferenta.

## 7. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Termin składania ofert to 7 dni kalendarzowych liczonych od dnia następującego po dniu upublicznienia zapytania ofertowego na stronie internetowej Zamawiającego [www.corte.pl](http://www.corte.pl) oraz wysyłce zapytania do trzech potencjalnych oferentów. **Termin składania ofert upływa w dniu 26.10.2016.** Oferty dostarczone po określonym powyżej terminie nie będą rozpatrywane niezależnie od daty nadania.

## 8. SPOSÓB I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

- I. Ofertę składa się w formie pisemnej (osobiście/pocztą/przesyłką kurierską na adres korespondencyjny wskazany w punkcie 1 niniejszego zapytania) lub elektronicznej w formie załączonej do maila oferty (na adres mailowy: [kontakt@future-system.pl](mailto:kontakt@future-system.pl)).
- II. W przypadku przekazania oferty w formie mailowej konieczna będzie również wysyłka oryginału oferty (wówczas z podpisem i pieczęcią) w terminie 7 dni kalendarzowych po wysłaniu maila. Dochowanie terminu złożenia oferty będzie uznane za prawidłowe jeśli mail dotrze do dnia upływu terminu składania ofert.
- III. Oferta powinna zawierać wartość netto, brutto i kwotę VATu (jeśli dotyczy) przedmiotu zamówienia.
- IV. Zamawiający umożliwia składanie ofert w walucie polskiej (PLN) oraz europejskiej (EURO). W sytuacji złożenia ofert w EURO, ceny ofertowe zostaną przeliczone na złotówki po średnim kursie publikowanym przez NBP (tabela A) z dnia otwarcia ofert oraz wyboru najkorzystniejszej.
- V. Treść oferty musi być zgodna z zapytaniem ofertowym.
- VI. Oferta powinna być napisana w języku polskim lub angielskim oraz powinna być podpisana przez osobę/osoby upoważnione do reprezentowania firmy na zewnątrz i zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty, wskazaną w dokumencie rejestrowym.
- VII. W treści oferty Oferent oświadcza, że oferta została złożona przez osobę upoważnioną do reprezentowania zgodnie z dokumentem rejestrowym. W przypadku wątpliwości Zamawiający może poprosić o dostarczenie kopii takiego dokumentu rejestrowego.
- VIII. Oferta powinna zawierać okres ważności oferty.
- IX. Oferta, w tym oświadczenia i dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników (formularzy) do niniejszego zapytania, powinny być sporządzone wprost na wskazanych formularzach.
- X. W przypadku przesłania oferty za pośrednictwem poczty lub przesyłki kurierskiej, za termin złożenia oferty przyjmuje się termin wpływu oferty (przesyłki).
- XI. W przypadku stwierdzenia błędów formalnych w ofercie, będzie ona podlegała odrzuceniu.



- XII. Osobą upoważnioną do kontaktu z ramienia Zamawiającego jest Pan Bartosz Patalas (telefon: +48 601 706 831, adres e-mail: bartosz.patalas@future-system.pl).

### **XIII. ZASTRZEŻENIA KOŃCOWE**

- A. Koszty opracowania i dostarczenia oferty obciążają wyłącznie Wykonawcę i nie będą podlegały zwrotowi. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- B. Zamawiający przewiduje, że w umowach podpisanych w wyniku niniejszego Zapytania ofertowego będą zastosowane następujące kary umowne:
- a. W przypadku naruszenia przez Wykonawców terminu realizacji wskazanego w umowach, Zamawiający ma prawo do naliczenia odsetek umownych w wysokości 0,5% całkowitej wartości Umowy za każdy dzień zwłoki licząc od 15-tego dnia po dniu umownego terminu wykonania przedmiotu Umowy.
  - b. W przypadku naruszenia przez Zamawiającego terminów płatności, wskazanych w umowach, Wykonawca ma prawo do naliczenia odsetek umownych w wysokości 0,5% całkowitej wartości Umowy za każdy dzień zwłoki licząc od 15-tego dnia po dniu upłynięcia terminu płatności wynikającego umowy.

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany istotnych warunków i postanowień umowy w następujących przypadkach:

W przypadku czynników, na które Zamawiający nie miał wpływu, a są związane z faktem finansowania wydatku częściowo ze środków Unii Europejskiej, Zamawiający zastrzega sobie prawo do dokonania uzasadnionych zmian istotnych warunków umowy o czym niezwłocznie poinformuje Wykonawcę.

### **XIV. ZAŁĄCZNIKI**

Załącznik nr 1 – Zapytanie ofertowe w języku angielskim

Załącznik nr 2 – Wzór oferty w języku polskim

Załącznik nr 3 – Wzór oferty w języku angielskim